

[illegible]

2 - 2

4 - 4

24

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	275.9	C245	
t 12	7134.6	C245	
t 20	1289.3	C245	
t 4	7.2	C245	
t276x12	4068	C245	
I38X12	7259.4	C245	
На сварные швы:		200.3	
Итого:	20234.6		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
К1-1	19	1065	20234.6
Общий вес		20234.6	

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
K1-1	19	277

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие и ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить на R=1mm.
4. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по В/К СП3-101-98 .
5. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
6. Места монтажных швов не грунтовать на 80mm.

						2105-2015-СПП-ЖМ-ЖМД			
Изм.	Коп.уч.	Лист	Подк.	Подпись	Дата	Коплонна K1-1	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.Инженер					14.11.2015				1:10, 1:5
Гл.Констр.					14.11.2015				
					14.11.2015				
Н.Констр.					14.11.2015				
Вед.Констр.					14.11.2015		Лист 05	Листов	
Констр.					14.11.2015				